

## Produktdatenblatt. Keramod A 20 K

### Produktbeschreibung

Keramod A 20 K ist ein in einem Großkocher hergestelltes Beta – Halbhydrat mit speziellen Eigenschaften auf der Basis von Naturgips. Keramod A 20 K eignet sich als Basisgips für gipshaltige Bauprodukte wie Spachtel- und Füllmassen mit besonderen Anforderungen.

### Informationen

Dieses Produktdatenblatt soll nach bestem Wissen beraten und ersetzt alle früheren Produktdatenblätter. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit

### Für weitere

### Informationen wenden

### Sie sich bitte an:

CASEA GmbH  
Pontelstraße 3  
99755 Ellrich  
Deutschland  
T +49 36332 89-100  
F +49 36332 89-202  
info@casea-gips.de  
casea-gips.de

Ein Unternehmen der  
REMONDIS-Gruppe

### > Technische Daten und Eigenschaften

Einstreumenge (DIN EN 13279)		150-170 g/100ml
Wasser-Gips-Wert		0,58-0,67
Abbindezeiten	Versteifungsbeginn	≥ 8 min
	Versteifungsende	≥ 20 min
Kristallwasser		4,4 – 5,3 %
Kornaufbau (RETSCH Camsizer X2)	R 32 µm	15-30 %
	R 200 µm	≤ 0,2 %
Weißgrad L* (HunterLab ColorFlex EZ)		≥ 82
Schüttdichte (Böhme)		0,8 – 0,9 kg/cm³
Druckfestigkeit (trocken)		≥ 11 N/mm²
Biegezugfestigkeit (trocken)		≥ 4 N/mm²
Brinellhärte (trocken)		≥ 20 N/mm²

### > Logistik und Sicherheitshinweise

Lieferform	Lose
Lagerfähigkeit	Bei trockener Lagerung mindestens 6 Monate lagerfähig.
Sicherheitshinweise	Siehe Sicherheitsdatenblatt

### > CE-Kennzeichnung

<b>CE</b>	CASEA GmbH	08
	Pontelstraße 3	CASEA-114 230
	99755 Ellrich	EN 13279-1:2008
	Deutschland	Gipsbinder A1
		Gipsbinder zur Direktverwendung oder Weiterverarbeitung
		Brandverhalten A1
		Calciumsulfatgehalt ≥ 50 %
		Luftschalldämmung NPD
		Schallabsorption NPD
		Wärmedurchlasswiderstand NPD
		Gefährliche Substanzen NPD
		*NPD Eigenschaft nicht ermittelt (No Performance Determined)