

Produktdatenblatt. Technodur 10, 20, 25, 30 und HPJ

Produktbeschreibung

Technodur 10, 20, 25, 30 und HPJ sind speziell für die Dachziegelindustrie entwickelte Formgipse, die zur Herstellung von Arbeitsformen verwendet werden. Hohe Verschleißfestigkeit und sehr gute Wasserdurchlässigkeit gewährleisten beim Pressvorgang eine ausgezeichnete Ziegelqualität. Einfaches Handling und problemlose Verarbeitung sind Garantien für optimale Arbeitsformen.

Den Gips langsam in Wasser einstreuen und sumpfen lassen. Die Rührzeit wird vom Rührsystem und Rührwerkzeug beeinflusst. Sie sollte, je nach Anwendungsbereich, nicht unter 4 Minuten liegen.

Informationen

Dieses Produktdatenblatt soll nach bestem Wissen beraten und ersetzt alle früheren Produktdatenblätter. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit

> Technische Daten und Eigenschaften

Technodur		10	20	25	30	HJP
Wasser /Gips-Wert		0,30	0,34	0,39	0,44	0,39
Einstreuverhältnis	kg/l	3,33	2,94	2,56	2,27	2,56
Versteifungsbeginn	min	11	11	11	11	11
Versteifungsende	min	18	18	18	18	18
Lin. Expansion	%	<0,18	< 0,18	< 0,18	< 0,18	<0,18
Kugeldruckhärte	N/mm ²	150	140	115	90	115

Versteifungsbeginn und Expansion können den jeweiligen technischen Erfordernissen angepasst werden.

Für weitere

Informationen wenden

Sie sich bitte an:

CASEA GmbH
Pontelstraße 3
99755 Ellrich
Deutschland
T +49 36332 89-100
F +49 36332 89-202
info@casea-gips.de
casea-gips.de

Ein Unternehmen der
REMONDIS-Gruppe

> Logistik und Sicherheitshinweise

Lieferform	Sack, Big-Bag und Lose
Lagerfähigkeit	Bei trockener Lagerung mindestens 6 Monate lagerfähig.
Sicherheitshinweise	Siehe Sicherheitsdatenblatt. Von Technodur geht keine besondere Gefährdung aus.